



汉江重工自主研发的700吨节段拼装架桥机在泰国首条高铁中泰铁路投入使用



汉江重工研制的900吨流动式架桥机在郑万高铁南漳段架设箱梁



汉江重工厂区



汉江重工承建的淄博北站旅客平台钢结构制造安装工程



汉江重工制造安装的8800吨全国首个极不平衡钢箱梁在武汉常青路顺利转体创下三项世界纪录



汉江重工自主研发的亚洲首台480吨节段拼装架桥机在新加坡大士西延长线投入使用



汉江重工装备研发团队获得湖北省青年五四奖章(集体)、荆楚楷模荣誉

123项,是湖北省唯一一家具备该领域工业装备研制生产资质的企业,拳头产品“千吨级高铁架桥机”在全国市场占有率超过75%,汉江重工也因此成为架桥机装备制造行业的“隐形冠军”。

不仅如此,汉江重工的隧道施工设备也因其极佳的性能,正成为汉江重工新的利润增长点。

孔凡华介绍,传统的隧道施工多为人工作业,工人的劳动强度极大,一旦发生危险,极易产生安全事故。随着国家对隧道工程质量、作业安全等方面要求不断提高,隧道机械化施工成为新的发展方向。企业及时抢抓产业发展“新风口”,应用新技术、新装备、新材料,研制隧道施工设备,研发了针对隧道施工的革命性产品,其中智能隧道衬砌台车、36米大跨度可伸缩式移动栈桥等装备已经广泛服务于国家重点铁路项目。

数据显示,今年1月至8月,汉江重工仅隧道施工设备的订单量就已超过2亿元,较去年同期增加300%,入列行业头部企业。通过更高的单一附加值完善现有五大板块体系,进一步拓展市场,助力企业实现了高质量发展。

“未来路还很长,我们的目标不光要打造拳头产品、明星产品,更要成为全世界高质量建设高铁绕不开的必要产品。”孔凡华对企业未来充满信心。

十年砺剑绘宏图,牢记使命再出发。未来,汉江重工将始终不忘“打造一流装备企业,树立汉江重工品牌”的初心,踔厉奋发,勇毅前行,持续以“汉重智慧”创新不止,以“汉重质量”冲刺国际领先,以“汉重标准”再造国之重器,为我国高铁建设提供安全、高效、智能施工装备技术方案再立新功、再创佳绩、再续辉煌。

专精十年守初心 笃行致远向未来

汉江重工非凡十年高质量发展回眸

葛怡 杨光 孟燕芬

十年乘势而上 创新求变驱动品牌启航

时光倒回10年前,迎着新时代的曙光,中国高铁建设进入高速发展时期。2013年9月4日,汉江重工正式注册成立,聚焦高铁桥梁施工装备研制,抢抓发展机遇,适时提出“二次创业”的目标,建立现代化企业制度,走市场化运营道路,完善考核管理办法,提升国有企业内生动力。

“要想打造核心产品占据市场地位,缺乏高精尖技术人才支撑和庞大的经费支持是当时阻碍企业提速发展的两大‘绊脚石’。”汉江重工管理层决定以此为契机,从当时的中铁十一局六公司、汉江重科分公司抽调精英力量,同时聘请行业专家,组建、培养了一支新的队伍,形成新的研发和管理服务力量,这批核心骨干成员成为汉江重工二次创业成功实施的关键。

对于汉江重工人来说,从诞生之日起他们就携带着“改革创新因子”。他们在高标准高质量完成集团公司各项年度工作任务的前提下,优化体制机制,发展壮大主营业务,强化工作创新,勇于先行先试实践探索,蓄积更多力量更好地为集团公司其他子公司施工一线提供装备制造服务。

至于这个市场怎么走,怎么开拓,对于起步阶段的汉江重工来说,只能“摸着石头过河”。

时任汉江重工总经理韩阁发现,没有自主核心产品,完全靠集团公司协调订单,就等同于没有自身的造血功能,必须走出去闯出一片天地。

于是,从2013年开始,汉江重工与石家庄铁道学院联合研制新型SL900型流动式架桥机,在不断完善高铁箱梁施工配套装备全产业链的同时,努力做市场调研,找寻新的发展机遇。

2014年,汉江重工抓住中铁十一局新加坡大士西延长线建设机遇,借船出海,对照欧盟标准,自主研发了亚洲首台480吨节段拼装架桥机,功能全面,能够实现公路铁路同时铺架。同年,汉江重工代表中国铁建装备板块参加上海宝马展,这是亚洲领先的工程机械交流展示平台,其自主研发的7类900吨级高铁施工装备一经亮相就备受行业关注,标志着汉江重工工业制造技术得到国际认可,向进军桥梁施工装备制造领域迈出了实质性一步。

如果说宝马展上的7类装备是汉江重工成立以后首推的高端产品,那么后续5年相继研制的我国最大吨位2700吨节段拼装架桥机、千吨级高铁箱梁运架一体机“昆仑号”、千吨级高铁箱梁全产业链施工装备,以及以中国制造标准出海,用于中泰铁路、斯里兰卡科伦坡港口的新型节段拼装架桥机等一个个引领行业的产品相继投入,为汉江重工走市场化道路改革注入了“强心剂”,做“改革先行者”成为汉江重工上下的共识。

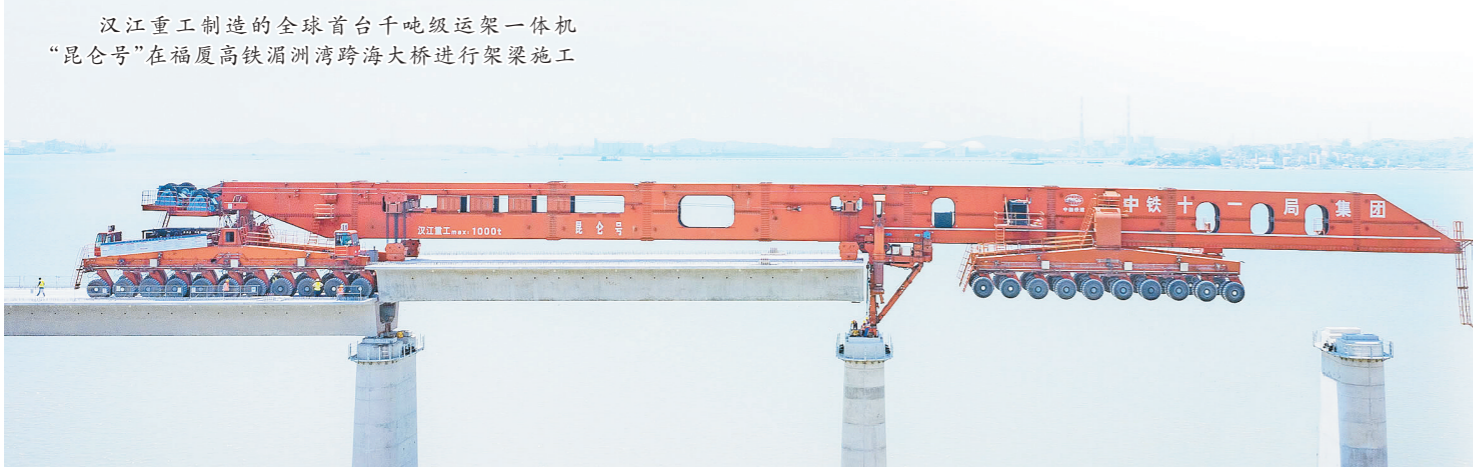
十年扩大规模 优化改革夯实发展之路

今年8月,汉江重工万州售后服务站揭牌投用,它将为川渝地区方圆200余公里的高铁隧道全系列施工装备提供快速故障排除服务。

这是汉江重工在国内外建立的第9个售后服务站。他们秉持“2小时响应、6小时到达施工现场、24小时恢复生产”的服务理念,服务守时率达到100%。与此同时,他们在服务自家产品之外,还经常被邀请去抢修其他品牌的装备。

目光转向新疆,在乌鲁木齐某兵团产业园,这里曾经偏僻冷清。然而2018年,汉江重工新疆分公司新厂房拔地而起,车间里每日机器轰鸣、作业有序,成为汉江重工钢结构制造安装板块的新热土,到过汉江重工新疆分公司的人,都会感叹它的日新月异。

新疆分公司的成立以及售后服务站相继设立,是汉江重工十年来专注细分领域、注重服务的一个缩影。



汉江重工制造的全球首台千吨级运架一体机“昆仑号”在福厦高铁湄洲湾跨海大桥进行架梁施工



汉江重工自主研发的隧道作业台车成功下线

前言

十年前,中铁十一局展望高端施工装备产业的长远未来,着眼综合性大型建筑集团的多元协同发展,使得中铁十一局汉江重工有限公司(简称汉江重工)应运而生。

十年磨一剑,出鞘必锋芒。

十年间,汉江重工作为中铁十一局“6+1”产业协同板块重要一环,紧跟中国铁建发展战略,抢抓机遇拼搏奋进,取得了年度营收增长12倍、资产总额增长23倍、净资产增长4.4倍的傲人成绩,并逐渐打造出高铁桥梁施工装备核心竞争力,拥有行业领先智能制造技术,成为深化设计能力和现场服务能力均位居全国前列的高端施工装备专业服务商。

也是在这十年里,汉江重工坚持以装备研制为主业,钢结构制造安装与工业制品协同发展的“一主两翼”发展理念,先后在湖北省襄阳市樊城区、襄州区、老河口市、新疆乌鲁木齐建立运营了5个产业分公司,总开发投产面积突破12万平方米,承担着为基础设施建设提供安全、高效、智能施工装备技术方案的重要服务职能,在中国铁建打造世界领先科技装备产业板块中扮演着重要角色。

“我们在铁道兵时期是修理营,为铁一师铺架劲旅做好装备保障,60多年来我们专注装备修理制造这一件事,扎扎实实搞研发,使得企业规模不断扩大,现在年产能已经超15亿元。”迅速发展壮大的“制胜法宝”,在汉江重工党委书记、执行董事孔凡华看来,首先要做到“专精特新”的“专”字。

的确,想要让产品跟上产业发展,就要紧跟国家发展战略,专注细分领域。

汉江重工在体制机制迭代升级上不断探索,及时抢抓产业发展“新风口”,先后投建装备制造厂专业负责高端装备制造、钢结构制造基地专业负责重型钢结构制造、老河口分公司专业负责智能隧道装备研制、新疆分公司专业负责拓展西北片区钢结构产业、安装分公司专业负责设备拆装服务,他们还将技术研发中心搬迁至武汉,吸纳更好的科研人才资源。

“我们的目标是‘三个走出去’,‘走出集团、走出系统、走出国门’,这些都已经实现了。现在,我们针对全球市场的‘产品走出去、服务走出去、方案走出去’新目标,也基本实现。”孔凡华介绍,通过各专业协同联合体的“落户”,再配备高效的“利剑”技术管理团队,汉江重工的制造标准现已超越欧盟验收标准,他们提出的中国方案更受全球行业青睐。

如今,在中国铁建产业协同政策的优势下,汉江重工统一设计标准、集中售后服务,各产业板块已形成“融合互补、功能集成、配套齐全”的特色发展模式,实现年产量重型装备400台(套),年产钢结构15万吨以上,企业迈出国跨越式发展新步伐。

数字的背后,浓缩着汉江重工10年来的奋斗史,更体现了汉江重工全体员工10年来团结一心,走市场化、专精特新化的艰辛努力与执着追求。

十年站稳市场 戮力同心打造国之重器

提到汉江重工,就不得不提“昆仑号”。

2016年,中国高铁启动千吨级40米高铁箱梁施工方案新课题,高铁箱梁从当时的32米增长至40米,每幅箱梁重量从900吨增加至1000吨。新标准的箱梁能够减少桥墩数量,节约占地资源,建成后运营时速也具备突破350公里的行驶条件。

彼时的汉江重工在国内高铁架桥机领域已是行业龙头,但千吨级高铁箱梁施工方案的启动,让汉江重工深知新箱梁重量增加,就需要更大更重的设备来进行施工,以前的架桥机将不能再使用,行业即将迎来大洗牌。

谁的设备能穿山渡海,谁就能掌握行业话语权。

“当时我们倾尽全力投入对世界首台千吨级运架一体机的研发制造,也就是后来的‘昆仑号’。”孔凡华说。

2020年6月,在福厦高铁湄洲湾跨海大桥施工现场,世界首台千吨级运架一体机“昆仑号”在我国首条跨海高铁福厦高铁湄洲湾跨海大桥首次亮相。

从当时的现场施工视频可以看到,千吨级搬梁机将箱梁搬到预定台位后,提梁机将箱梁从桥下提到桥上,“昆仑号”提着箱梁精准地停靠在指定位置,伸出长长的“手臂”,将“前脚”支撑在下一个桥墩上,然后通过特制吊臂提起箱梁,将其稳妥地安放在两个桥墩之间。

“相较于上一代架桥机,‘昆仑号’可以同时兼容24米、32米和40米跨度的高铁箱梁施工,吨位也从900吨提升至1000吨,1台‘昆仑号’可以顶3台传统架桥设备,大大降低架梁成本。同时,‘昆仑号’还是一个智能型架桥机,具有智能化程度更高、应用场景更广、经济高效等特点。”孔凡华指着“昆仑号”模型向记者进行了详细讲解。

随着对千吨级架桥机的深入研发,目前,汉江重工在该领域已完成了6种类型装备的技术设计、样机试制、样机应用,掌握核心专利