

挺起中国铁路养护高端装备制造业的脊梁

——昆明中铁大型养路机械集团有限公司成立60周年纪实

富建强 袁国强



60年之开篇:几经辗转扎根昆明

1954年3月,昆明中铁大型养路机械集团有限公司的前身——铁道部新建铁路工程总局第六工程局机械修理经租站在陕西宝鸡成立,由原铁道部第八工程局机械修配厂与中国人民志愿军897部队905大队第七中队200多人汇合组成,先后参与了宝成、宝兰、陇海铁路建设。

1958年经租站搬迁到青海省西宁市,更名为西宁铁路局工程机械厂。1961年工厂搬迁到陕西省兴平市,更名为西北铁路工程局机械厂。1964年,为支援“三线”建设,为成昆铁路和贵昆铁路建设服务,西北铁路工程局机械厂又搬迁到云南昆明,改称西南铁路建设总指挥部工地指挥部后勤部第一机械修配厂。

1969年,中央军委总后勤部决定将工厂按军队企业要求进行管理,并正式授予工厂名称为中国人民解放军6441工厂,从此正式编入铁道兵序列。上世纪70年代,小型养路机械已经在我国铁路开始使用,国内也有了一些小型养路机械工厂。根据部队施工需要,铁道兵后勤部指定6441工厂生产小型养路机械。经过几年

的艰苦努力,1975年,工厂生产了QB-10液压起拨道机,YD-2液压捣固机两种设备,从此揭开了养路机械“从无到有、从小到大”的历史篇章。

回顾昆明中铁的发展史,上世纪50年代以工程机械和运输机械的经营、租赁为主,修理为辅,服务于铁路施工单位,铁路修到哪里,就服务到哪里。上世纪60年代以工程机械、运输机械和其他设备的修理为主,配件制造为辅;上世纪70年代逐步由修理转为制造,以生产铁路建设和线路维修使用的小型养路机械为主;铁路施工需要什么设备,就生产什么设备。上世纪80年代,开始开发和制造大、中型养路机械,从此走上大型养路机械的发展道路。



1990年7月16日,第一台08-32捣固车在昆明试制成功。

60年之巨变:强力突围闯市场

1984年,工厂随铁道兵集体转业并入铁道部,改名为铁道部工程指挥部昆明机械厂。兵改工初期,由于没有了指令性计划,加上长期从事机械设备修理和小型养路机具生产,没有拳头产品,企业在市场经济大潮的冲击下很快陷入了困境,上千人的工厂年产值仅三四百万元,日子一度过得十分艰难。

在困顿与迷茫中,一个技术变革的重大机遇却悄然呈现在昆明中铁面前:多年来,我国铁路线路的维修一直采用手工或小型养路机械作业,劳动强度大,工作效率低,作业质量不高。随着铁路运输密度的加大和轨道结构的现代化,繁忙的干线维修再靠人海战术已不可能,铁路养护作业走向大型机械化成为大势所趋。1983年,铁道部决定以技贸结合的方式,引进国外先进技术,实现大型养路机械国产化。

此前只生产过小型养路机械的昆明中铁主动向铁道部请缨。“这一方面是被逼出来的,当时铁路系统别的机械厂都有任务干,唯独我们没有,只能千方百计给自己找出路;另一方面,更重要的原因在于,我们厂老一代领导班子认定了大型养路机械的光明前途,坚定不移地走大型养路机械国产化的道路。”回忆起那段岁月,昆明中铁集团董事长、党委书记马云昆深有感触,“厂里反复开会讨论,最后作出决策——没有钱,可以借;没有技术,可以学。就算砸锅卖铁,也要搞出大型养路机械!”

1988年,铁道部在多家工厂中经过综合比选考察,最终确定昆明中铁为大型养路机械定

点生产厂。同年底,从奥地利普拉塞公司引进技术,组成以昆明中铁为制造厂的联合体开始国产化工作。1990年7月,国内第一台08-32捣固车试产成功,填补了国内空白,实现了我国铁路大型养路机械生产零的突破。

通过引进技术、消化吸收和再创新,昆明中铁相继完成了QS-650全断面道砟清筛机、DCL-32连续走行捣固车、CDC-16道岔捣固车、DWL-48连续走行捣固稳定车的国产化,自主研发制造了WD-320动力稳定车、CQS-550道岔清筛机、BS-550边坡清筛机、YHG-1200焊轨车、QJ-280桥梁检查车、HFX恒张力放线车、TX-65铁路道床吸污车、GCX-1000轨道除雪车、XM-1800钢轨铣磨车等具有自主知识产权的产品,填补了国内空白,实现了大型养路机械主要机型的国产化配套,达到了与世界先进水平同步。

截至2013年,昆明中铁生产各类大型养路机械2000余台,国内市场占有率达80%以上,并且走出国门,参与到委内瑞拉、沙特、蒙古、尼泊尔、莫桑比克等国的铁路施工建设,成为亚洲第一、世界第二的铁路养路机械研发制造企业。大型养路机械的广泛应用,结束了我国铁路人工养护的历史,推进了铁路工务修程修制改革,为中国铁路历次大面积提速、青藏铁路和高速铁路的顺利开通、安全运营发挥了重要作用。



2011年11月,中国铁建党委书记、董事长孟凤朝,时任副总裁张宗言,党委书记刘建宁,工会主席彭树贵等在昆明中铁集团考察。

60年之传承:打造高端装备制造产研基地

2009年7月25日,时任中共中央总书记胡锦涛到昆明中铁考察,他充分肯定了昆明中铁致力于大型养路机械事业所取得的成就,赞扬昆明中铁是我国大型铁路养护机械设备的领军企业,并提出殷切希望:把昆明中铁建设成为世界一流的铁路养护机械装备基地。

2008年,中国铁建投资11.5亿元,建设国家铁路大型养路机械昆明产业基地。产业基地以技术工艺和生产物流为主线,通过信息化与工业化的融合,全面推行精益化管理,达到集中统一的生产调度指挥、物流配送和工艺执行,推动装备、工艺、产能、管理、产品、技术“六项升级”,实现“高效率、高质量、低成本、低排放”,建立起手段齐全、工艺先进、管理完善、生产高效的现代化制造体系。

装备制造业的核心是技术创新,一个企业综合实力的核心还是技术创新。昆明中铁全面推进引进技术消化吸收再创新、集成创新、原始创新,获国家专利139项,主持参与制订

大型养路机械铁道行业标准30余项。先后建立了博士后科研工作站、国家国际科技合作基地、国家铁路大型养路机械高新技术产业化基地等科技创新平台,2013年,获批组建行业唯一的国家铁路大型养路机械工程技术研究中心,进一步加快铁路大型养路机械自主知识产权的核心技术研究,推动大型养路机械装备走向世界,实现由“中国制造”向“中国创造”的转变。

昆明中铁实施“立足昆明、布局全国、迈向世界”的战略,先后在北京、昆明组建了6个分子公司,着力完善区域经营布局,完善产业链,在北京筹备建设北方高端装备制造基地,力求从生产力的发展、观念的转变、体制机制的创新寻求企业发展的新突破。

“我们提出二次创业,就是要不断完善产业链,把昆明中铁建成一个集研发、制造、销



昆明中铁厂区



大型养路机械总装生产现场

售、培训、服务、修理、施工为一体的铁路工程机械国际知名企业,努力打造世界铁路大型养路机械的制造中心、技术中心、工程试验检测中心和培训中心,全面推进我国铁路大型养路机械事业再上新台阶。”昆明中铁集团总经理任延军表示。

2014年7月3日,中共中央政治局常委、国务院总理李克强在长沙南站视察了中国铁建参建的沪昆高铁,观看了昆明中铁制造的DWL-48连续走行捣固稳定车作业,他称赞“中国高铁带动中国装备和标准走出国门,扬中国人志气”。

国家领导人的嘱托,饱含亲切关爱,寄托殷

切期望,为大型养路机械的未来发展指明了方向,确立了目标。随着中国铁路迅速发展,中国高铁走出去的国家战略实施,为铁路装备的现代化提供了广阔的舞台,昆明中铁走进了蓬勃发展的春天。

60年的创业,60年的荣光。俱往矣,还看今朝。

站在新的历史起点上,昆明中铁人秉承铁道兵“逢山凿路,遇水架桥,铁道兵前无险阻;风餐露宿,沐雨栉风,铁道兵前无困难”的精神,弘扬中国铁建“九种文化”,牢记重托,不负厚望,开拓创新,奋发向上,向技术创新要实力,向管理创新要活力,向文化创新要动力,满怀豪情地书写中国铁路大型养路机械更加壮美的新篇章。



大事记

1954年3月,铁道部新建铁路工程总局第六工程局机械修理经租站在陕西省宝鸡市组建,由原铁道部第八工程局机械修配厂与中国人民志愿军897部队905大队第七中队200多人汇合组成。

1958年8月,经租站搬迁到青海省西宁市,改名为西宁铁路局工程机械厂。

1961年1月,工厂搬迁到陕西省兴平市,改名为铁道部西北铁路工程局机械厂。

1964年10月,工厂搬迁到云南省昆明市,改名为西南工地指挥部后勤部第一机械修配厂。

1969年6月,中央军委总后勤部(1969)后厂字第269号文件批复,工厂按军队企业要求管理,正式编入铁道兵序列,改名为中国人民解放军第6441工厂。

1984年1月,工厂随铁道兵改工并入铁道部,改名为铁道部工程指挥部昆明机械厂。

1988年2月,铁道部铁计(1988)133号文件决定,铁道部工程指挥部昆明机械厂为大型养路机械定点生产厂。

1990年7月,引进技术实现国产化的第一台08-32捣固车样机试制成功,填补国内空白。

1990年8月,工厂改名为中国铁道建筑总公司昆明机械厂。

2003年3月,工厂改制成立昆明中铁大型养路机械集团有限公司。



荣誉榜

2005年、2009年、2011年:3次荣获全国文明单位称号

2006年:全国设备管理优秀单位、中国名牌产品

2007年:国家科技进步二等奖、全国质量工作先进集体、全国爱国拥军模范单位、国家火炬计划重点高新技术企业、国家标准创新贡献奖

2008年:全国模范职工之家

2009年:中央企业先进集体、全国群众体育工作先进单位

2010年:国家高新技术企业、博士后科研工作站

2012年:国家国际科技合作基地、国家铁路大型养路机械高新技术产业基地

2013年:国家铁路大型养路机械工程技术研究中心、中国驰名商标、全国企业文化建设示范基地